

## Felgenschloss-Demontageset, 10-tlg.



### ALLGEMEIN

Der Satz dient der professionellen Felgenschloss-Demontage und "öffnet" nahezu alle Felgenschlösser ohne Beschädigung der Felge. Die konischen Demontagehülsen ermöglichen hohe Kraftübertragung.

### INHALT

60 mm lange Demontagehülsen mit Innendurchmesser 18 – 19 – 20 – 21 – 22 – 23 – 24 – 25 mm

Material: SCM440

2 Schlagdorne

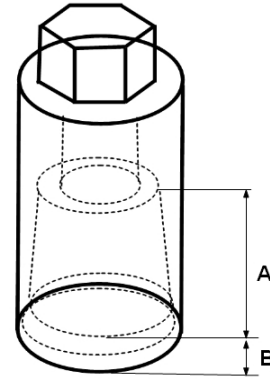
Material: S45C

### WICHTIGE HINWEISE

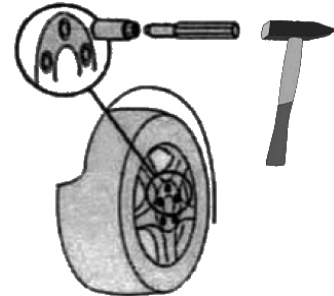
- Verwenden Sie bei den Anwendung immer eine Sicherheitsbrille
- Die Verwendung von Schutzhandschuhe wird empfohlen
- Hülsen vor jeder Verwendung mit Schleifpapier aufrauen!
- Das Werkzeug nur bei Temperaturen über + 20° C. verwenden!
- Empfehlung: die Hülsen sollten Handwarm sein, gegebenenfalls vor Verwendung aufwärmen!
- Das Felgenschloss nach der Demontage auf Beschädigungen überprüfen, auch bei optischer Unversehrtheit besteht die Gefahr, dass die Metallstruktur beschädigt ist. Deshalb empfehlen wir die Felgenschlösser in jedem Fall zu erneuern.

## ANWENDUNG

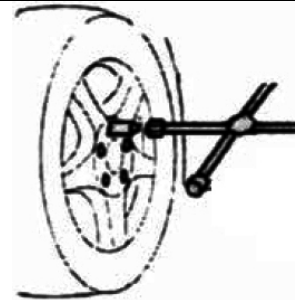
1. Die passende Hülse auf den Felgenschlosskopf ansetzen, der optimale Bereich liegt in ca. 8 mm Tiefe (A= optimaler Bereich). Die ersten 3 mm (Maß B) vom Konus sind der Zentrierbereich. In diesem Bereich darf die Hülse nicht verwendet werden, es besteht Bruchgefahr! Die Hülsen sind innen konisch, dadurch sind diese auch passend für alle Zwischenmaße.



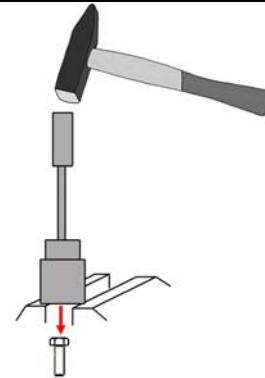
2. Mit einem schweren Hammer die Hülse gerade auf den Felgenschlosskopf aufschlagen, bei tiefliegenden Schrauben den Aufschlagdorn verwenden.



3. Das Felgenschloss mit einem Radkreuz entfernen, dabei mit gleichmäßigem Krafteinsatz arbeiten.



4. Hülse auf einen Schraubstock auflegen und das Felgenschloss mit dem Ausschlagdorn aus der Hülse treiben.



### Hinweis

- **Festsitzende Felgenschlösser:** Bei extrem festsitzenden Felgenschlössern alle gegenüberliegenden Radschrauben lösen und anschließend mit einem höheren Drehmoment von ca. 130 - 140 Nm wieder anziehen. Im Anschluss mit dem Aufschlagdorn und einem 2000g Hammer das Felgenschloss „stauchen“. Zum Schluss die Hülse, wie unter Anwendung beschrieben, aufschlagen und Felgenschloss demontieren.
- **3-Zapfen-Systeme:** Bei Felgenschlössern mit 3-Zapfen-System besteht das Problem, dass der äußere Blechring drehbar montiert ist. Problemlösung besteht durch entfernen, verkanten oder blockieren des Blechrings.
- **Glatte Oberfläche:** Bei Felgenschlössern mit glatter (rutschiger) Oberfläche wie z.B. bei lackierten Felgenschlössern, sollte die Hülse 2 bis 3-mal versetzt leicht aufgeschlagen werden (wie beim zentrieren) bis die Farbe mechanisch abgetragen ist.

## 10-piece Rim Lock Removing Set



### GENERAL

This tool set allows professional removing of rim locks and "opened" almost all rim locks without damaging the rims. The conical dismantling sockets allow high power transmission.

### CONTENTS

60 mm dismantling sockets with inner diameter: 18 – 19 – 20 – 21 – 22 – 23 – 24 – 25 mm

Material: SCM440

2x Mandrels

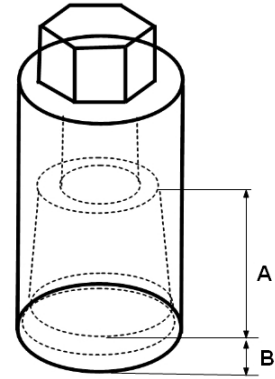
Material: S45C

### IMPORTANT NOTES

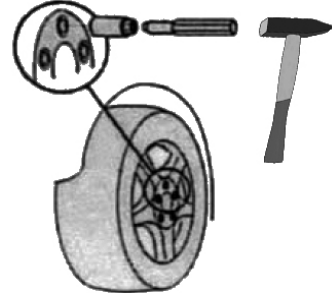
- Always wear safety glasses while using the tool
- A using of protective gloves is recommended
- Roughen with sandpaper the sleeves before each use !
- Use only the tool at temperatures above 20°C!
- Recommendation: The sockets should be hand warm, if necessary warm up before use!
- Check the rim lock after removing, even when there is no visible damage it can be that the metal structure is damaged inside! Therefore we recommend to renew the rim locks in every case.

**APPLICATION**

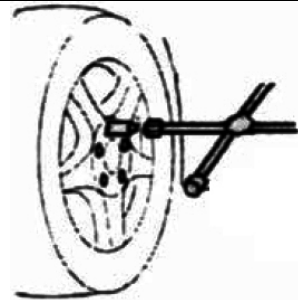
1. Attach suitable socket on the wheel lock head! the ideal clamping range is at approx. 8 mm depth the first 3 mm from the cone is the centring range Do not strike the socket tightly in this range – risk of breaking!!! The sockets are conic on the inside. They can be adjusted to all intermediate sizes.



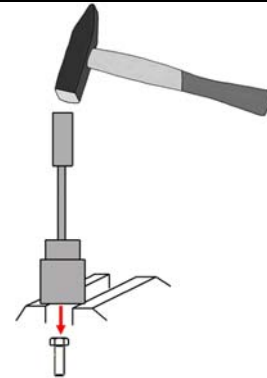
2. Strike the sockets straight using a heavy hammer if the screws lie low then use impact mandrel



3. Screw the wheel locks in using a wrench (spider wrench) apply force evenly.



4. Use impact mandrel to remove wheel lock from the socket attach to bench vice.

**Additional Notes**

- **Extremely tight-fitting rim locks**  
Jolt the wheel lock hard before using the sockets !  
Use the impact mandrel and a 2000 g hammer for this purpose  
Recommendation: loosen all opposite wheel screws and then tighten them again with more torque approx. 130 - 140 Nm), now jolt the wheel locks and strike on the sockets.
- **Older 3 cone systems**  
Problem: rotary tin ring on the outside  
Solution: Remove tin ring or block by twisting
- **Painted Rim Lock**  
Problem: slippery surface  
Solution: Hit the jacket 2 to 3 times (centering) until the colour is removed mechanically