

INJEKTOR TEFLON-DICHTRING DE-/MONTAGE-WERKZEUG, FÜR BMW

Artikel-Nr. 116541

Spezialwerkzeug für BMW Fahrzeuge

· Werkzeugsatz zum Entfernen, Montieren und Komprimieren der Brennraumabdichtung der Einspritzdüse

· **passend für folgende Motorcodes:**

B38 / B46 / B48 / N14 / N18 / N20 / N26 / N43 / N53 / N54 / N55 / S55 / N63 / S63 / N73 / N74





Art.-Nr. 116541

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
	1 Stk	Demontagezange	130191
	2 Stk	Montagekegel	130283, 130195
	1 Stk	Montagewerkzeug	130281
	3 Stk	Kompressionshülsen	A 130192 B 130193 C 130194
	1 Stk	Kompressionswerkzeug	130282

Zusatzwerkzeug



Diese Artikel sind nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
116557 	Satz	Benzin Einspritzdüsen Werkzeug für BMW N43 N53 N54	130180
116540 	Satz	Injektor De- und Montagewerkzeug für BMW B38 B48	2358417, 2358022



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendung für Injektor Teflon-Dichtring De-/Montage-Werkzeug, für BMW, Artikel-Nr. 116541

ACHTUNG:

Zum Ausbau der Düsen bieten wir verschiedene Spezialwerkzeuge an, diese unterscheiden sich nach Motorcode. Ein Erneuern der Dichtringe erfordert einen anschließenden Injektormengenabgleich.

Ein Teflonring der einmal durch Motortemperatur erwärmt wurde, darf laut Hersteller nicht mehr eingebaut werden. Das Entkopplungselement (Scheibe am Sitz der Düse zum Zylinderkopf) sollte laut Hersteller ebenso erneuert werden.

Anwendung – langer Montagekegel

Kompressionshülsen und langer Montagekegel zu verwenden bei Motorcodes:

N14 / N18 / N43 / N53 / N63 / S63 / N73 / N74

Alle Arbeitsschritte geschehen öl- und fettfrei.

Schritt 1: Abziehen der Dichtung:

Die Demontagezange ansetzen und hierbei die Spitze an der eingearbeiteten Teflonfläche anlegen. Zange mit der Rändelschraube auf das richtige Maß einstellen und die Dichtung abziehen.

Schritt 2: Aufschieben der Dichtung:

Ein Aufweiten und Überziehen der Dichtung erfolgt mit dem langen Montagekegel. Darauf achten, dass die feine Spitze der Düse nicht mit dem Kegel in Berührung kommt. Hierfür befindet sich eine Bohrung im hinteren Teil. Die Dichtung langsam überziehen und ein Umlegen / Aufrollen vermeiden. Kegel entfernen.

Schritt 3: Komprimieren / auf Einbaumaß bringen:

Der Teflondichtring muss vor dem Einbau des Injektors komprimiert werden. Hierzu zuerst Kompressionshülse **A** (Messingfarben), dann **B** (kurze schwarze Hülse) und zum Schluss die Hülse **C** (lange schwarze Hülse) auf den Injektor schieben. Schieben Sie die Hülsen immer mit dem größeren Durchmesser voran, über die Injektorspitze. Die Hülse **C** kann als Schutz - bis zum Einbau - auf dem Injektor verbleiben.

Nach dem Abziehen der letzten Hülse muss der Injektor binnen 10 Minuten eingebaut werden (Dichtring quillt auf!).

Anwendung – kurzer Montagekegel

Montagewerkzeug, Kompressionswerkzeug und kurzer Montagekegel zu verwenden bei Motorcodes:

B38 / B46 / B48 / N20 / N26 / N54 / N55 / S55

Alle Arbeitsschritte geschehen öl- und fettfrei.

Schritt 1: Abziehen der Dichtung:

Die Demontagezange ansetzen und hierbei die Spitze an der eingearbeiteten Teflonfläche anlegen. Zange mit der Rändelschraube auf das richtige Maß einstellen und die Dichtung abziehen.

Schritt 2: Aufschieben der Dichtung:

Ein Aufweiten und Überziehen der Dichtung erfolgt mit dem kurzen Montagekegel. Darauf achten, dass die feine Spitze der Düse nicht mit dem Kegel in Berührung kommt. Hierfür befindet sich eine Bohrung im hinteren Teil. Die Dichtung langsam überziehen und ein Umlegen / Aufrollen vermeiden.

Zum Aufschieben der Dichtung das beiliegende Montagewerkzeug (wie 130281) verwenden. Bei diesem Aufdrücker wird der vordere Kunststoffring nach vorne gedrückt und der Ring übergeschoben. Nach Zurückschieben des Kunststoffringes lässt sich der Montagekegel wieder entnehmen.

Schritt 3: Komprimieren / auf Einbaumaß bringen:

Der Teflondichtring muss vor dem Einbau des Injektors, mit dem Kompressionswerkzeug (wie 130282), komprimiert werden. Nach dem Abziehen des Kompressionswerkzeug muss der Injektor binnen 10 Minuten eingebaut werden (Dichtring quillt auf!).

Anwendungsbilder – langer Montagekegel



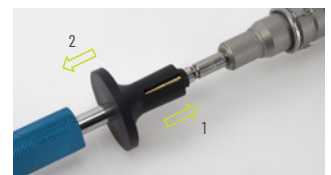
Kompressionshülsen und Montagekegel mit Dichtring



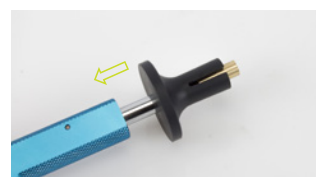
Hülsen von A bis C auf Injektor schieben



Kurzen Montagekegel und Dichtring auf Injektor setzen



Dichtring mit Montagewerkzeug auf Injektor schieben



Kunststoffring zurückziehen um Kegel zu entfernen



Dichtring mit Kompressionswerkzeug komprimieren

