

Lagerring-Demontagewerkzeug für Ford Transit ab 2006 mit Frontantrieb

A Halbschalen,
zum Greifen des Lagerrings



B Verbindungsbolzen (3 Stk.),
zum Verbinden der Halbschalen
mit Werkzeug (BGS 8707)



C Schraube, Mutter, Unterlegscheibe (je 2 Stk.),
zum Verschrauben der Halbschalen
am Lagerring



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Dieser Werkzeugsatz besteht aus einem maßgenaues Paar Klemmschalen von einer speziell auf den Ford Transit Lagerinnenring abgestimmten Größe.

Im Gegensatz zu anderen ähnlichen Modellen ist die Größe speziell auf diesen Arbeitsvorgang abgestimmt und somit greift dieser Satz am Lagerkegel und braucht nicht wie ein Keil eingesetzt zu werden. Dadurch werden Werkzeugschäden geringgehalten und die Werkzeugstandzeit wird im Laufe der Zeit erheblich erhöht. Dieses Modell verwendet 3 Abziehschenkel und stellt auf diese Weise eine vollständige und gleichmäßige Zugbelastung sicher. Dieses 3-schenklige Modell ist bedeutend besser als die üblichen 2-schenkeligen Modelle.

SICHERHEITSHINWEISE

- Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Teile beschädigt sind oder fehlen.
- Diese Anleitung dient als Kurzinformation und ersetzt keinesfalls ein Werkstatthandbuch.

Verwenden Sie immer eine fahrzeugspezifische Serviceliteratur.

Aus dieser entnehmen Sie bitte technische Angaben wie Drehmomentwerte, Hinweise zur Demontage, Montage usw.



VERWENDUNG

Verwenden Sie dieses Lagerring-Demontagewerkzeug (Art. 9220) mit der Schlagspindel (3), dem Flansch-Adapter (2) und der kleinen Druckscheibe (1) aus dem Radlagerabzieher-Satz (Art. 8707).

Art. 9220



Art. 8707



Der Lagerring und die Klemmspitze müssen an der oberen Lippe des Lagerrings anliegen.

Montage wie im Bild gezeigt.
Nach der Montage die Schlagspindel lockern und weiter belasten, bis der Lagerinnenring demontiert ist.

Bitte beachten: Sicherstellen, dass die Schlagspindel gut mit Fett geschmiert ist (wie in Gleichlaufgelenken angewandt).

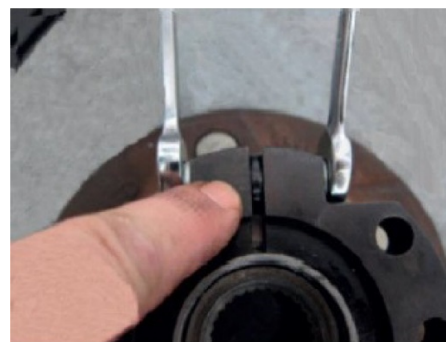
Zur Demontage des Innenrings muss Hammerkraft angewandt werden.



Die Schalen dicht unter der oberen Lippe auf dem Lagerring montieren.



Die Klemmbolzen festziehen, bis der Spalt geschlossen ist.



Die Schlagspindel und den oberen Körper unter Verwendung der mitgelieferten Bolzen und Röhren montieren.

Bitte beachten: Sicherstellen, dass alle drei Bolzen verwendet werden und vor Kraftanwendung festgezogen wurden.



Inner Bearing Removal Tool for Ford Transit (as of 2006) with Front Wheel Drive

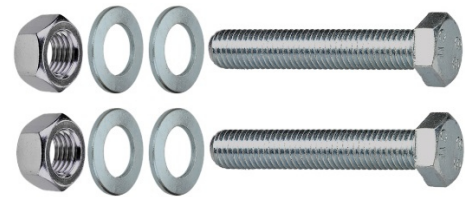
A Half Shells,
to grip the bearing ring



B Connecting Bolts (3 pcs.),
to connect the half-shells
with tool (BGS 8707)



C Screw / Nut / Washer Set
to screw the half-shells
on the bearing ring



GENERAL INFORMATIONS

This kit comprises of an accurately machined pair of clamp shells specifically sized to fit the Ford Transit inner bearing ring. Unlike other similar designs it is specifically sized for this operation and as such grips on the bearing taper and does not need to act as a wedge. This minimizes tool damage over time giving significantly increased tool life. This design utilizes 3 puller legs so ensuring a square and even pulling load. This 3 legs design is significantly better than the more common 2 leg designs.

SAFETY ADVICE

- Do not use this tool if any parts are missing or damaged.
- This manual is just brief information and will not replace a workshop manual.
Always consult specific service literature for information about torques, removing and installing of parts, etc.



INSTRUCTION

Using this tool set (BGS 9220) in conjunction with tool set (BGS 8707) using Impact Force Screw (3), Flange Adaptor (2) and Small Adaptor (1).

BGS 9220



BGS 8707



Bearing ring, top of clamp should butt up to upper lip on the bearing ring.

Assemble as shown in picture.

Once assembled wind the force screw down and continue loading to remove the inner bearing ring.

Note: Ensure the force screw is well lubricated with Grease (as used in CV joints).

When removing inner ring there is need to use hammer force.



Assemble shells just below top lip on bearing ring.



Tighten clamp bolts until the gap closes.



Assemble the force screw and upper body using the bolts and crush tubes provided.
Note: Ensure all three bolts are used and tighten prior to applying force.

