

SPEZIALWERKZEUG FÜR VALVETRONIC-ZWISCHENFEDER FÜR BMW N20 / N51 / N52 / N52K / N52T / N55

Artikel-Nr. 116977



Geeignet für Kulissensteine der Breite 55,2 mm

Art.-Nr. 116977

Passend für folgende Motorcodes:

N20, N51, N52, N52K, N52T, N55

Zu verwenden wie:

114270

Werkzeug für Kulissensteine der Breite 58 mm



Diese Artikel sind
nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
116978	1 Stk	Ventilfeder-Spanner für BMW N13, N16, N20, N26, N52, N55	117110

Zusatzwerkzeug

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
116574	1 Stk	Fixierwerkzeug für Kulissensteine für BMW N20 N26 N51 N52 N55	114450



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendung Spezialwerkzeug für Valvetronic-Zwischenfeder, Artikel-Nr. 116977



SPEZIALZANGE ANGESETZT AM KULISSENSTEIN



HEBEL BIS ANSCHLAG NIEDERGEDRÜCKT

Dieses Spezialwerkzeug zur Demontage und Montage der Druckfedern am Ventil-Zwischenhebel sorgt für schnelle, einfache und sichere Handhabung dieser kräftigen Federn. **Achtung:** Nur verwendbar für Kulissensteine mit der Breite **55,2 mm**

Die Vorgehensweise ist bei allen passenden Motorcodes nahezu identisch, die Informationen beziehen sich auf einen N52 Motor. Achten Sie darauf, keine Stahlschrauben, sondern Aluminiumschrauben (nicht magnetisch) zu verwenden. Diese sind zu erneuern. Um Fehler durch Abweichungen auszuschließen, verwenden Sie bitte die Herstellerunterlagen oder nehmen Kontakt mit uns auf. Markieren Sie sich alle ausgebauten Teile und / oder legen diese geordnet ab – ein Vertauschen gelaufener Komponenten kann zu minimierter Laufkultur führen.

Vorarbeiten:

- Querstrebe, Zündspulen (8,5 Nm) und Motorkabelbaum ausbauen
- Zylinderkopfhaube abbauen: Schrauben von außen nach innen über Kreuz lösen und festziehen (8,5 Nm)
- Nockenwellenräder / Versteller demontieren (Achtung: nicht vertauschen!)
- Exzenterwelle am Zweiflach mit einem Schlüssel in Minimalhub stellen
- Ölspritzdüse ausbauen – Position merken, Ausrichtung auf Verzahnung (10 Nm)

Ausbau:

- Setzen Sie das Spezialwerkzeug mit der Gripzange am Kulissenstein an. Achten Sie darauf, die Gripzange nicht zu verstellen, diese wird nur am Kulissenstein fixiert (siehe Bild 1)
- Mit der mittigen Rändelschraube die Lagerbolzen in der Rückstellfeder fixieren
- Den Hebel bis zum Anschlag niederdrücken (siehe Bild 2)
- Lösen Sie nun die Befestigungsschraube der Feder. Während des Lösen, die Spannung des Werkzeuges gleichmäßig nachlassen – die Blechlasche bleibt an der Brücke montiert und darf nicht beschädigt werden!
- Die Rückstellfeder kann entnommen und der Kulissenstein, wenn gewollt, gelöst werden

Einbau:

- Achten Sie darauf, wenn die Kulissensteine gelöst wurden, dass diese mit Vorspannung einzusetzen sind (wir empfehlen Art.-Nr. 116574 zu verw. wie 114450)
- Legen Sie die Rückstellfeder in die Aussparung des Zwischenhebels ein und kontrollieren Sie nochmals alle Komponenten
- Spezialwerkzeug mit der Gripzange ansetzen und mit der Rändelschraube fixieren
- Drücken Sie nun gleichmäßig das Werkzeug zusammen und schrauben die Befestigungsschraube (10 Nm) der Rückstellfeder ein. Kontrollieren Sie den richtigen Sitz aller Komponenten
- Achten Sie auf das Verbauen der Öldüse

