

## VENTILFEDER-SPANNER FÜR BMW N13, N20, N26, N52, N55, S55 WIE OEM 117110

Artikel-Nr. 116978





**Achtung: Verwendbar für Kulissensteine mit der Breite 58 mm**

- Passend für BMW Motorcodes: N13, N16, N20, N26, N52, N55, S55
- Zu verwenden wie: 117110
- Zur Demontage und Montage der Zwischenhebel-Druckfedern
- Für Kulissensteine der Breite 55,2 mm benutzen Sie bitte das Werkzeug Art.-Nr. 116977

### Zusatzwerkzeug Valvetronicfedern De-/ Montagewerkzeug für Artikel-Nr. 116978



Diese Artikel sind nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
116574 	1 Stk	Fixierwerkzeug für Kulissensteine für BMW N20 N26 N51 N52 N55, S55	114450
116977 	1 Stk	N52, N55 mit Kulissensteinbreite 55,2 mm	114270



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

## Ventilfeder-Spanner für BMW N13, N20, N26, N52, N55, S55 wie OEM 117110, Artikel-Nr. 116978

### Anwendung:

Die Vorgehensweise ist bei allen passenden Motorcodes nahezu identisch, die Informationen beziehen sich auf einen N52 Motor. Achten Sie auf Aluminiumschrauben (nicht magnetisch), diese sind zu erneuern und es dürfen keine Stahlschrauben verwendet werden. Um Fehler durch Abweichungen auszuschließen verwenden Sie bitte die Herstellerunterlagen oder nehmen Kontakt mit uns auf. Markieren Sie sich alle ausgebauten Teile und/oder legen diese geordnet ab - ein Vertauschen gelaufener Komponenten kann zu minimierter Laufkultur führen.

- Querstrebe, Zündspulen (8,5 Nm) und Motorkabelbaum ausbauen
- Zylinderkopfhaube abbauen: Schrauben von außen nach innen über Kreuz lösen und festziehen (8,5 Nm)
- Nockenwellenräder/Versteller demontieren (Achten Sie darauf, dass diese nicht vertauscht werden)
- Exzenterwelle am Zweiflach mit einem Schlüssel in Minimalhub stellen
- Ölspritzdüse ausbauen – Position merken, Ausrichtung auf Verzahnung (10 Nm)

### Ausbau:

- Setzen Sie das Spezialwerkzeug plan, mit der Bohrung über die Schraube an und drehen die Rändelschraube ein, bis beide Klemmhebel parallel zur Kulisse stehen
- Die Rückstellfeder muss mit beiden Enden im Werkzeug eingreifen
- Den Hebel bis zur Verrastung vorspannen
- Lösen Sie nun die Befestigungsschraube der Feder. Während des Lösen die Spannung des Werkzeuges gleichmäßig nachlassen – die Blechlasche bleibt an der Brücke montiert und darf nicht beschädigt werden!
- Die Rändelschraube lösen und das Werkzeug entriegeln und entnehmen
- Die Rückstellfeder kann nun per Hand nach oben entnommen werden

### Einbau:

- Achten Sie darauf, wenn die Kulissensteine gelöst wurden, dass diese mit Vorspannung einzusetzen sind (wir empfehlen Art.-Nr. 116574 zu verw. wie 114450)
- Legen Sie die Rückstellfeder in die Aussparung des Zwischenhebels ein und kontrollieren Sie nochmals alle Komponenten
- Spezialwerkzeug über die Rückstellfeder positionieren und mit der Rändelschraube verspannen
- Drücken Sie nun gleichmäßig das Werkzeug bis zum Einrasten zusammen und schrauben die Befestigungsschraube (10 Nm) der Rückstellfeder ein. Kontrollieren Sie den richtigen Sitz aller Komponenten
- Achten Sie auf das Verbauen der Öldüse

