

Locheisen-Satz, 14-tlg.



ALLGEMEIN

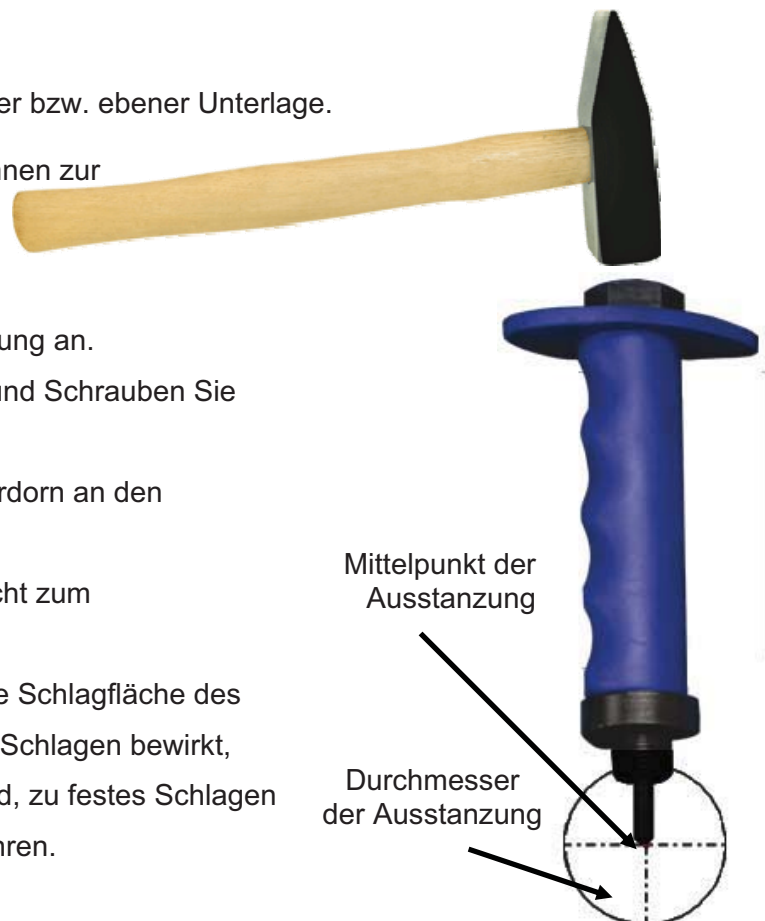
Dieser Satz dient dem Ausstanzen von Löchern in z.B. Dichtungsmaterial, Pappe etc. Der Satz beinhaltet 13 auswechselbare Locheisen im Ø 5 – 6 – 8 – 10 – 11 – 13 – 16 – 19 – 22 – 25 – 28 – 32 und 35 mm, ein Schnellwechsel-Locheisenhalter mit ergonomischem Griff und federgelagertem Zentrierdorn

HINWEIS

Beste Ergebnisse werden erzielt, bei gerader bzw. ebener Unterlage. Holz eignet sich am besten als Unterlage. Metall oder andere zu harte Unterlagen können zur Zerstörung der Locheisen führen.

ANWENDUNG

1. Zeichnen Sie den Mittelpunkt der Stanzung an.
2. Nehmen Sie das passende Locheisen und Schrauben Sie dieses auf den Locheisenhalter
3. Setzen Sie den federgelagerten Zentrierdorn an den angezeichneten Mittelpunkt.
4. Halten Sie den Locheisenhalter senkrecht zum Ausstanzmaterial.
5. Schlagen Sie mit einem Hammer auf die Schlagfläche des Locheisenhalters. **Hinweis:** Zu leichtes Schlagen bewirkt, dass das Material nicht ausgestanzt wird, zu festes Schlagen kann zum Zerstören des Locheisens führen.



Hole Punch Set (14-piece)



GENERAL

This set helps punching holes in (e.g.) sealing compounds, cardboard etc.

It contains thirteen exchangeable hole punches (\varnothing 5 – 6 – 8 – 10 – 11 – 13 – 16 – 19 – 22 – 25 – 28 – 32 and 35 mm), a quick change punch holder with ergonomic handle design and a spring loaded centering pin.

NOTE

Best results will be achieved when using it on an even and flat surface.

Wood is your surface of choice because metal or other very hard surfaces may damage your hole punches.

OPERATION

1. Mark the center of the hole to be punched out.
2. Choose the appropriate hole punch and screw it on the punch holder.
3. Apply the spring loaded centering pin at the marked center.
4. Hold the punch holder vertically to the work piece.
5. Hit the top of the punch holder with a hammer. **Note:** Hitting too hard may damage your hole punch while hitting too soft may not create a proper hole in your work piece.

